

Liste der Prüfverfahren (Flexibilisierung)

* Kategorien der Flexibilisierung gem. DAkkS-Merkblatt 71_SD 0 002:

Kategorie I: Die freie Auswahl von genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren innerhalb eines definierten Prüfbereiches

Kategorie II: Die Modifizierung sowie Weiter- und Neuentwicklung von Prüfverfahren innerhalb eines definierten Prüfbereiches

Kategorie III: Anwendung von genormten Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen

Prüfverfahren		Normen und Prüfverfahren im Akkreditierungsbereich			gelistet auf der Urkundenanlage	Freigabedatum	Nachweis	Kategorie	Dokument	Bemerkung
		Bezeichnung	Ausgabe	Titel						
Durchstrahlungsprüfung	RT	DIN EN ISO 5579	2014-04	Zerstörungsfreie Prüfung; Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen: Grundlagen	X					
Durchstrahlungsprüfung	RT	DIN EN 12681-1	2018-02	Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung	X					
Durchstrahlungsprüfung	RT	DIN 25435-7	2014-01	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 7: Durchstrahlungsprüfung	X					
Durchstrahlungsprüfung	RT	DIN 25435-7	2021-06	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 7: Durchstrahlungsprüfung		28.06.2021	Verifizierung	III	Nr. 009	
Durchstrahlungsprüfung	RT	DIN EN ISO 17636-1	2013-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken unter Anwendung von Filmen	X					
Durchstrahlungsprüfung	RT	DIN EN ISO 17636-1	2022-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken unter Anwendung von Filmen		07.11.2022	Verifizierung	III	Nr. 011	
Durchstrahlungsprüfung	RT	DIN EN ISO 17636-2	2013-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren		25.11.2022	Verifizierung	I	Nr. 012	
Durchstrahlungsprüfung	RT	DIN EN ISO 17636-2	2023-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren		20.06.2023	Verifizierung	III	Nr. 013	
Durchstrahlungsprüfung	RT	ASME BPVC.V-2019. Sect. V, Article 2	2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection A: Nondestructive methods of examination, Article 2: Radiographic Examination	X					
Durchstrahlungsprüfung	RT	ASME BPVC.V-2019. Sect. V, Article 22	2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection B: Documents adopted by Section V Article 22: SE-94, SE-1030	X					
Durchstrahlungsprüfung	RT	ASTM E 1032	2019	Standard Practice for Radiographic Examination of Weldments Using Industrial X-Ray Film	X					
Durchstrahlungsprüfung	RT	ASTM E1742/ E1742M	2018	Standard Practice for Radiographic Examination	X					
Durchstrahlungsprüfung	RT	QR E NDE No. 11.4/40	2013-10	NDE Procedure der IBOQ-G: Radiographic Examination of Welds and Castings	X					
Ultraschallprüfung (manuell)	UT	DIN EN ISO 16810	2014-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Allgemeine Grundsätze (Abschnitt 9)	X					
Ultraschallprüfung (manuell)	UT	DIN EN ISO 17640	2019-02	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung (Abschnitte 8-11 und Anhang A)	X					
Ultraschallprüfung (manuell)	UT	DIN EN ISO 22825	2018-02	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Prüfung von Schweißverbindungen in austenitischen Stählen und Nickellegierungen (Abschnitt 11)	X					
Ultraschallprüfung (manuell)	UT	SEP 1915	1994-09	Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Längsfehler	X					(zurückgezogenes Dokument)
Ultraschallprüfung (manuell)	UT	SEP 1918	1992-01	Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Quersfehler	X					(zurückgezogenes Dokument)
Ultraschallprüfung (manuell)	UT	SEP 1919	1977-06	Ultraschallprüfung auf Dopplungen von Rohren aus warmfesten Stählen	X					(zurückgezogenes Dokument)
Ultraschallprüfung (manuell)	UT	SEP 1020	1984-12	Ultraschallprüfung von gewalztem Halbzeug auf innere Werkstoffgängen	X					
Ultraschallprüfung (manuell)	UT	SEP 1922	1985-07	Ultraschallprüfung von Gusstücken aus ferritischem Stahl	X					(zurückgezogenes Dokument)
Ultraschallprüfung (manuell)	UT	SEP 1923	2009-02	Ultraschallprüfung von Schmiedestücken mit höheren Anforderungen, insbesondere für Bauteile in Turbinen- und Generatorenanlagen	X					
Ultraschallprüfung (manuell)	UT	AD 2000-Merkblatt HP 5/3 Anlage 1	2015-04	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen - Verfahrens-technische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren	X					
Ultraschallprüfung (manuell)	UT	AD 2000-Merkblatt HP 5/3 Anlage 1	2020-12	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen - Verfahrens-technische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren		25.03.2021	Verifizierung	III	Nr. 005	Verifizierungsbericht beachten, eingeschränkte Anwendbarkeit

Liste der Prüfverfahren (Flexibilisierung)

* Kategorien der Flexibilisierung gem. DAKKS-Merkblatt 71_SD 0 002:

Kategorie I: Die freie Auswahl von genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren innerhalb eines definierten Prüfbereiches

Kategorie II: Die Modifizierung sowie Weiter- und Neuentwicklung von Prüfverfahren innerhalb eines definierten Prüfbereiches

Kategorie III: Anwendung von genormten Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen

Prüfverfahren		Normen und Prüfverfahren im Akkreditierungsbereich			gelistet auf der Urkundenanlage	Freigabedatum	Nachweis	Kategorie	Dokument	Bemerkung
		Bezeichnung	Ausgabe	Titel						
Ultraschallprüfung (manuell)	UT	ASME BPVC.V-2019 Sect. V, Article 4	2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection A: Nondestructive methods of examination, Article 4: Ultrasonic examination methods for welds	X					
Ultraschallprüfung (manuell)	UT	ASME BPVC.V-2019 Sect. V, Article 5	2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection A: Nondestructive methods of examination, Article 5: Ultrasonic examination methods for materials	X					
Ultraschallprüfung (manuell)	UT	ASME BPVC.V-2019 Sect. V, Article 23	2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection B: Documents adopted by Section V, Article 23: SA-388, SA-435, SA_577, SA-745, SE-273, SE-797, SE-2700	X					
Ultraschallprüfung (manuell)	UT	ASME BPVC.V-2019 Sect. XI, Article IWA-IWB-IWC-IWD-3000	2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code, Section XI.1: Rules for In-service Inspection of Nuclear Power Plant Components, Division 1, Rules for Inspection and Testing Components of Light-Water-Cooled Plants; Article IWA-IWB-IWC-IWD-3000: Acceptance standards App. I: Ultrasonic Examinations, App. III: Ultrasonic examination of vessel and piping welds, App. VIII: Performance demonstration for ultrasonic examination systems	X					
Ultraschallprüfung (manuell)	UT	AVS D 11.2/50	2008-07	Allgemeine Richtlinien für die Durchführung von Ultraschallprüfungen	X					
Ultraschallprüfung (manuell)	UT	AVS D 11.3/50	1982-07	Allgemeine Richtlinien für die Durchführung von manuellen Ultraschallprüfungen mit der Tandem-Technik	X					
Ultraschallprüfung (manuell)	UT	ASTM E 114	2015	Standard Practice for Ultrasonic Pulse-Echo Straight-Beam Contact Testing	X					
Ultraschallprüfung (manuell)	UT	ASTM E 114	2020	Standard Practice for Ultrasonic Pulse-Echo Straight-Beam Contact Testing				III		Verifizierung vetagt, da der ASME BPVC diese Edition noch nicht referenziert.
Ultraschallprüfung (manuell)	UT	ASTM E 164	2019	Standard Practice for Contact Ultrasonic Testing of Weldments	X					
Ultraschallprüfung (manuell)	UT	ASTM E 587	2015	Standard Practice for Ultrasonic Angle-Beam Contact Testing	X					
Ultraschallprüfung (manuell)	UT	DIN EN 10228-3	2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl		20.11.2017	Bericht	I	D02-ARV-01-117-949	
Ultraschallprüfung (manuell)	UT	DIN EN 10228-4	2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl		20.11.2017	Bericht	I	D02-ARV-01-117-949	
Ultraschallprüfung (manuell)	UT	DIN EN ISO 10863	2011-12	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Anwendung der Beugungslaufzeittechnik (TOFD)	X					
Ultraschallprüfung (manuell)	UT	DIN EN ISO 10863	2020-09	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Anwendung der Beugungslaufzeittechnik (TOFD)			Verifizierung	III	Nr. 001	in Bearbeitung
Ultraschallprüfung (manuell)	UT	AVS D 11.2/50	2008-07	Allgemeine Richtlinien für die Durchführung von Ultraschallprüfungen	X					
Ultraschallprüfung (manuell)	UT	AVS D 11.3/50	1982-07	Allgemeine Richtlinien für die Durchführung von manuellen Ultraschallprüfungen mit der Tandem-Technik	X					
Ultraschallprüfung (manuell)	UT	QR E NDE No. 11.2/40	2018-05	NDE Procedure der IBOQ-G: Ultrasonic Examination	X					
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	ASME BPVC.V-2019 Sect. V, Article 4	2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection A: Nondestructive methods of examination, Article 4: Ultrasonic examination methods for welds	X					
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	ASME BPVC.V-2019 Sect. V, Article 5	2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection A: Nondestructive methods of examination, Article 5: Ultrasonic examination methods for materials	X					
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	ASME BPVC.V-2019 Sect. V, Article 23	2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection B: Documents adopted by Section V, Article 23: SA-388, SA-435, SA_577, SA-745, SE-273, SE-797, SE-2700	X					

Liste der Prüfverfahren (Flexibilisierung)

* Kategorien der Flexibilisierung gem. DAKS-Merkblatt 71_SD 0 002:

Kategorie I: Die freie Auswahl von genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren innerhalb eines definierten Prüfbereiches

Kategorie II: Die Modifizierung sowie Weiter- und Neuentwicklung von Prüfverfahren innerhalb eines definierten Prüfbereiches

Kategorie III: Anwendung von genormten Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen

Prüfverfahren		Normen und Prüfverfahren im Akkreditierungsbereich			gelistet auf der Urkundenanlage	Freigabedatum	Nachweis	Kategorie	Dokument	Bemerkung
		Bezeichnung	Ausgabe	Titel						
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	ASME BPVC.V-2019 Sect. XI, Article IWA-IWB-IWC-IWD-3000	2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code, Section XI.1: Rules for In-service Inspection of Nuclear Power Plant Components, Division 1, Rules for Inspection and Testing Components of Light-Water-Cooled Plants; Article IWA-IWB-IWC-IWD-3000: Acceptance standards App. I: Ultrasonic Examinations, App. III: Ultrasonic examination of vessel and piping welds, App. VIII: Performance demonstration for ultrasonic examination systems	X					
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	DIN 25435-1	2014-01	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 1: Mechanisierte Ultraschallprüfung (hier: Abschnitt 7)	X					
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	DIN EN ISO 10893-8	2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 8: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Dopplungen	X					
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	DIN EN ISO 10893-10	2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 8: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpolvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohr-umfang zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs-und/oder Querrichtung	X					
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	DIN EN ISO 16823	2014-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Durchschallungstechnik	X					
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	DIN EN ISO 16826	2014-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Prüfung auf Inhomogenität senkrecht zur Oberfläche	X					
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	EQSIP-0004	2011-01	Mechanised UT Inspection of RPV Shell-to-Shell and RPV Shell-to-Bottom Welds		30.09.2016	Inspecta/Kiwa	II	NPP-PQ-2/11B	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	EQSIP-0008	2011-08	Inspection Procedure for mechanised UT Inspection of RPV Nozzel to Vessel Welds		23.11.2016	Inspecta/Kiwa	II	NPP-PQ-12/11D	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	EQSIP-0012	2011-03	Mechanised UT Inspection of Steam Generator Primary Site Tube Sheet to Head Weld		23.11.2016	Inspecta/Kiwa	II	NPP-PQ-9/11D	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	EQSIP-0013	2012-07	Mechanised UT Inspection of Pressurizer Shell to Shell and Shell to Head Welds		30.09.2016	Inspecta/Kiwa	II	NPP-PQ-7/11D	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	EQSIP-0014	2011-04	Mechanised UT Inspection of Pressurizer upper Dome Nozzle to Shell welds		23.11.2016	Inspecta/Kiwa	II	NPP-PQ-8/11B	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	EQSIP-0016	2011-03	Mechanised UT Inspections of Steam Generator Secondary Side Tube Sheet to Shell Weld and Shell to Head Weld		23.11.2016	Inspecta/Kiwa	II	NPP-PQ-15/11D	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	EQSIP-0010	2012-04	Mechanised UT Inspection of RPV Cover Head to Flange Weld		23.11.2016	Inspecta/Kiwa	II	NPP-PQ-8/13B	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	EQSIP-0030	2012-07	Mechanised UT Inspection of RPV Inlet and Outlet Nozzle Inside Radius Regions		23.11.2016	Inspecta/Kiwa	II	NPP-PQ-1/11E	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	EQSIP-0017	2011-05	Inspection Procedure for mechanised UT inspection of the Pressurizer Surge Line Nozzle to shell weld		28.12.2016	Inspecta/Kiwa	II	NPP-PQ-14/13A	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	EQSIP-0018	2011-07	Inspection Procedure for mechanised UT inspection of the Pressurizer Spray Nozzle to shell weld		28.12.2016	Inspecta/Kiwa	II	NPP-PQ-9/13A	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	EQSIP-0019	2011-07	Inspection Procedure for mechanized UT inspection of Steam Generator Secondary Side Feed Water and Aux. Feed Water Nozzle to Shell Welds		14.12.2016	Inspecta/Kiwa	II	NPP-PQ-10/13C	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	EQSIP-0025	2013-04	Inspection Procedure for mechanized UT inspection of PZR Spray and CVCS Letdown Nozzle to MCL welds		14.12.2016	Inspecta/Kiwa	II	NPP-PQ-16/13D	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	EQSIP-0001	2010-08	Inspection procedure for mechanized UT inspection of RPV Nozzle to Safe-end welds		15.11.2016	Inspecta/Kiwa	II	NPP-PQ-3/10A	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	EQSIP-0005	2010-10	Inspection procedure for mechanized UT inspection of steam generator primary nozzle to safe-end welds		15.11.2016	Inspecta/Kiwa	II	NPP-PQ-6/10A	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	EQSIP-0007	2010-09	Inspection procedure for mechanized UT inspection of pressurizer surge line nozzle to safe-end dissimilar metal welds		15.11.2016	Inspecta/Kiwa	II	NPP-PQ-2/10A	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	EQSIP-0009	2009-12	Inspection procedure for mechanized UT inspection of the pressurizer safety and severe accident valves and spray nozzle to safe-end dissimilar metal welds.		15.11.2016	Inspecta/Kiwa	II	NPP-PQ-1/10A	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	EQSIP-0006	2012-12	Inspection procedure for mechanized UT inspection of Pipe to Pump circumferential welds.		15.11.2016	Inspecta/Kiwa	II	NPP-PQ-15/13D	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	EQSIP-0003	2012-12	Inspection procedure for mechanized UT inspection of MCL circumferential welds		15.11.2016	Inspecta/Kiwa	II	NPP-PQ-7/13A	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	EQSIP-0002	2011-01	Inspection procedure for mechanized UT inspection of surge line circumferential welds		15.11.2016	Inspecta/Kiwa	II	NPP-PQ-1/12A	

Liste der Prüfverfahren (Flexibilisierung)

* Kategorien der Flexibilisierung gem. DAkkS-Merkblatt 71_SD 0 002:

Kategorie I: Die freie Auswahl von genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren innerhalb eines definierten Prüfbereiches

Kategorie II: Die Modifizierung sowie Weiter- und Neuentwicklung von Prüfverfahren innerhalb eines definierten Prüfbereiches

Kategorie III: Anwendung von genormten Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen

Prüfverfahren		Normen und Prüfverfahren im Akkreditierungsbereich			gelistet auf der Urkundenanlage	Freigabedatum	Nachweis	Kategorie	Dokument	Bemerkung
		Bezeichnung	Ausgabe	Titel						
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	EQSIP-0021	2011-08	Inspection procedure for mechanized UT inspection of RPV cover head CRDM penetration to flange dissimilar metal welds.		15.11.2016	Inspecta/Kiwa	II	NPP-PQ-18/11C	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	EQSIP-0022	2011-08	Inspection procedure for mechanized UT inspection of CRD housing flange-to-latch housing dissimilar metal weld CW 1/2		15.11.2016	Inspecta/Kiwa	II	NPP-PQ-19/11C	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	EQSIP-0033	2012-02	Inspection procedure for mechanized UT Inspection of SG Manway Nozzle Inside Radius Region		28.12.2016	Inspecta/Kiwa	II	NPP-PQ-2/13A	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	EQSIP-0034	2012-02	Inspection procedure for mechanized UT inspection of Pressurizer manway nozzle inside radius region		28.12.2016	Inspecta/Kiwa	II	NPP-PQ-3/13A	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	EQSIP-0036	2012-04	Inspection procedure for mechanized UT inspection of SG secondary side feedwater nozzle inside radius region		28.12.2016	Inspecta/Kiwa	II	NPP-PQ-1/13A	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	EQSIP-0037	2011-11	Inspection procedure for mechanized UT inspection of pressurizer surge line nozzle inside radius region		28.12.2016	Inspecta/Kiwa	II	NPP-PQ-2/12C	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	EQSIP-0038	2012-03	Inspection Procedure for mechanized UT inspection of Pressurizer Spray Nozzle inside radius region		28.12.2016	Inspecta/Kiwa	II	NPP-PQ-11/13A	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	EQSIP-0035	2011-12	Inspection Procedure for mechanized UT inspection of Pressurizer Dome venting and valve nozzle inside radius region		28.12.2016	Inspecta/Kiwa	II	NPP-PQ-4/13A	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	EQSIP-0039	2012-11	Inspection Procedure for mechanized UT Inspection of GS Primary side Inlet and Outlet nozzle inside radius region		28.12.2016	Inspecta/Kiwa	II	NPP-PQ-3/12F	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	VOR-M-QPS0788	2016-01	Prüfspezifikation zur mechanisierten Ultraschallprüfung der RDB-Deckelrundnaht OYC10B001, W5		07.03.2016	SVTI	II	QSt-Z184-P01	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	VOP/0240	2016-11	Mechanisierte Ultraschallprüfung der Rund- und Längsnahte RDB-Zylinder KKL		23.02.2017	SVTI	II	QSt-Z221-P04	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	VOP/0251	2017-01	Mechanisierte Ultraschallprüfung Stützeinschweißnahte und Stützeninnenkanten RDB-Zylinder KKL		31.05.2017	SVTI	II	QSt-Z222-P06	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	VOP/0323	2015-05	Mechanisierte Ultraschallprüfung der Schweißnaht SN001 und ICM-Hausings im KKL		06.08.2015	SVTI	II	QSt-Z177-P06	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	VOP/0345	2013-06	Mechanisierte Ultraschallprüfung Roll / Expansion Repair Bereiche CRD-Housing RDB KKL		14.03.2018	SVTI	II	QSt-Z110-P02	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	VOP/0346	2013-06	Mechanisierte Ultraschallprüfung Roll / Expansion Repair Bereiche ICM-Housing RDB KKL		14.03.2018	SVTI	II	QSt-Z111-P02	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	WKP-S-UT-281	Rev. C	Mechanized UT inspection of OL1/OL2 RPV shell welds from ID		08.05.2018	Inspecta/Kiwa	II	NPP-PQ-9/15B	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	VOP/0352	2015-01	Mechanisierte Ultraschallprüfung RDB Deckel und Boden KKL		23.05.2018	SVTI	II	QSt-Z174-P04	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	WKP-S-UT-197	Rev. 5	Ultraschall-Analysetechnik (USAS)		07.05.2018	SVTI	II	QSt-Z020-P02	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	VOR-M-QPS0713	Rev. 4	Mechanisierte Ultraschallprüfung von DE-Heizrohren mit dem USAS-Verfahren		08.06.2022	SVTI	II	QSt-Z292	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	WKP-S-UT-279	Rev. B	Mechanized UT inspection of OL1/OL2 RPV cover head welds from OD		06.04.2022	Inspecta/Kiwa	II	NPP-PQ-1/2019B	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	WKP-S-UT-212	Rev. 8	Mechanized UT inspection of RPV Main inset Nozzle Inside surface and inner radius		08.04.2022	Inspecta/Kiwa	II	NPP-PQ-2/2018F	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	WKP-S-UT-209	Rev. E	Inspection Procedure, mechanized UT Sizing of defects in RPV Nozzle to Safe-end welds using 60 SEL 2 Phase Array Probe from ID.		08.04.2022	Inspecta/Kiwa	II	NPP-PQ-3/2018F	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	WKP-S-UT-271	Rev. E	Mechanized UT Sizing of transverse defects in RPV feedwater nozzle and emergency cooling nozzle to safe-end welds inspected from OD		01.03.2019	Inspecta/Kiwa	II	NPP-PQ-1/2018	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	D02-ARV-01-144-584	Rev. B	UT-inspection of Inhex baffle bolts with "SUSI"		21.08.2019	SQC	II	3402A	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	WKP-S-UT-226	Rev. H	UT inspection of baffle bolts with "SUSI"		20.08.2019	SQC	II	3404A	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	WKP-S-UT-213	Rev. 3	Mechanized UT inspection of Main Inset Nozzles, Nozzle to Shell Welds from I.D.		07.04.2022	Inspecta/Kiwa	II	NPP-PQ-1/05F	

Liste der Prüfverfahren (Flexibilisierung)

* Kategorien der Flexibilisierung gem. DAKS-Merkblatt 71_SD 0 002:

Kategorie I: Die freie Auswahl von genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren innerhalb eines definierten Prüfbereiches

Kategorie II: Die Modifizierung sowie Weiter- und Neuentwicklung von Prüfverfahren innerhalb eines definierten Prüfbereiches

Kategorie III: Anwendung von genormten Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen

Prüfverfahren		Normen und Prüfverfahren im Akkreditierungsbereich			gelistet auf der Urkundenanlage	Freigabedatum	Nachweis	Kategorie	Dokument	Bemerkung
		Bezeichnung	Ausgabe	Titel						
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	WKP-S-UT-274	Rev. B	Mechanized UT Inspection of RPV Core Area including Weld 4 from OD at Lovisa Unit 1 and 2		24.03.2022	Inspecta/Kiwa	II	NPP-PQ-8/2014B	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	D02-ARV-01-196-166	Rev. A	UT Inspection of Baffle to Former Bolts at Krsko NPP		21.07.2022	Framatome Inc.	II	51-9352382-000	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	QR E NDE No. 11.14/40	Rev. B	Automated Ultrasonic Examination of Dissimilar Metal Welds, Detection, Length and Through Wall Sizing		04.02.2021	EPRI	II	PDQS 929	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	WKP-S-UT-022	Rev.Q	Mechanized UT-inspection of main inset nozzles, nozzle to shell welds Oskarshamn 3		14.04.2023	SQC	II	DMG1275794 V1.0	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	WKP-S-UT-292	Rev. A	Mechanized UT inspection of OL1/OL2 RPV shell welds W11, W12.1-2, and W13 from OD		21.02.2023	Inspecta/Kiwa	II	NPP-PQ-8/2023	
Ultraschallprüfung (mechanisiert)	UT mech.	VOR-M-QPS0803	Rev. 1	Prüfspezifikation / Tiefenbestimmung von Rissen an den YB-Trennwandschweißnähten mittels UT		19.05.203	SVTI	II	QSt-Z303-P01	
Magnetpulverprüfung	MT	DIN 25435-2	2014-01	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 2: Magnetpulver- und Eindringprüfung (hier: Magnetpulverprüfung)	X					
Magnetpulverprüfung	MT	DIN 25435-2	2021-05	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 2: Magnetpulver- und Eindringprüfung (hier: Magnetpulverprüfung)		24.06.2021	Verifizierung	III	Nr. 006	
Magnetpulverprüfung	MT	DIN EN 1369	2013-01	Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung	X					
Magnetpulverprüfung	MT	DIN EN 10228-1	2106-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung	X					
Magnetpulverprüfung	MT	DIN EN ISO 9934-1	2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: Abschnitte 7-14)	X					
Magnetpulverprüfung	MT	DIN EN ISO 17638	2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung	X					
Magnetpulverprüfung	MT	SEP 1935	1982-06	Oberflächenrisprüfung von Gusstücken aus Stahl - Magnetpulverprüfung (zurückgezogenes Dokument)	X					
Magnetpulverprüfung	MT	AVS D 11.1/50	2006-02	Allgemeine Richtlinien für die Durchführung von Oberflächenprüfungen nach dem Magnetpulver- und Eindringverfahren (hier: Kapitel 3)	X					
Eindringprüfung	PT	ASME BPVC.V-2019 Sect. V, Article 6	2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection A: Nondestructive methods of examination, Article 6: Liquid penetrant examination	X					
Eindringprüfung	PT	ASME BPVC.V-2019 Sect. V, Article 24	2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection B: Documents adopted by Section V Article 24: SE-165 Standard practice for liquid penetrant examination for general industry	X					
Eindringprüfung	PT	ASTM E 165	2018	Standard Practice for Liquid Penetrant Testing for General Industry	X					
Eindringprüfung	PT	ASTM E 165	2023	Standard Practice for Liquid Penetrant Testing for General Industry						Die neue Ausgabe wird vorerst nicht validiert. Die Notwendigkeit der Norm für das akkreditierte PL wird geprüft.
Eindringprüfung	PT	ASTM E 1471/E 1471M	2016	Standard Practice for Liquid Penetrant Testing	X					
Eindringprüfung	PT	ASTM E 1471/E 1471M	2020	Standard Practice for Liquid Penetrant Testing						Die neue Ausgabe wird vorerst nicht validiert. Die Notwendigkeit der Norm für das akkreditierte PL wird geprüft.
Eindringprüfung	PT	DIN 25435-2	2014-01	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 2: Magnetpulver- und Eindringprüfung (hier: Eindringprüfung)	X					
Eindringprüfung	PT	DIN 25435-2	2021-05	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 2: Magnetpulver- und Eindringprüfung (hier: Eindringprüfung)		24.06.2021	Verifizierung	III	Nr. 006	
Eindringprüfung	PT	DIN EN 10228-2	2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung	X					
Eindringprüfung	PT	DIN EN ISO 3452-1	2014-09	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: Abschnitt 8)	X					
Eindringprüfung	PT	DIN EN ISO 3452-1	2022-02	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: Abschnitt 8)		09.03.2022	Verifizierung	III	Nr. 010	

* Kategorien der Flexibilisierung gem. DAKKS-Merkblatt 71_SD 0 002:

Kategorie I: Die freie Auswahl von genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren innerhalb eines definierten Prüfbereiches

Kategorie II: Die Modifizierung sowie Weiter- und Neuentwicklung von Prüfverfahren innerhalb eines definierten Prüfbereiches

Kategorie III: Anwendung von genormten Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen

Prüfverfahren		Normen und Prüfverfahren im Akkreditierungsbereich			gelistet auf der Urkundenanlage	Freigabedatum	Nachweis	Kategorie	Dokument	Bemerkung
		Bezeichnung	Ausgabe	Titel						
Eindringprüfung	PT	DIN EN ISO 10893-4	2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 4: Eindringprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten	X					
Eindringprüfung	PT	SEP 1936	1982-06	Oberflächenrissprüfung von Gussstücken aus Stahl - Eindringprüfung (zurückgezogenes Dokument)	X					
Eindringprüfung	PT	AVS D 11.1/50	2006-02	Allgemeine Richtlinien für die Durchführung von Oberflächenprüfungen nach dem Magnetpulver- und Eindringverfahren (hier: Kapitel 4)	X					
Eindringprüfung	PT	QR E NDE No. 11.1/40	2018-10	NDE Procedure der IBOQ-G, Rev. V Liquid Penetrant Examination of Products Forms, Weld Edges and Welds	X					
Sichtprüfung	VT	ASME BPVC.V-2019 Sect. V, Article 9	2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection A: Nondestructive methods of examination, Article 9: Visual examination	X					
Sichtprüfung	VT	DIN 25435-4	2014-01	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 4: Sichtprüfung	X					
Sichtprüfung	VT	DIN 25435-4	2021-05	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 4: Sichtprüfung		24.06.2021	Verifizierung	III	Nr. 007	
Sichtprüfung	VT	DIN EN 13018	2016-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen (hier: Abschnitte 5 und 6)	X					
Sichtprüfung	VT	DIN EN ISO 17637	2017-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen	X					
Sichtprüfung	VT	QR E NDE No. 11.1640	2018-05	NDE Procedure der IBOQ-G, Rev. n: Visual Examination	X					
Dichtheitsprüfung	LT	ASME BPVC.V-2019 Sect. V, Article 10	2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection A: Nondestructive methods of examination, Article 10: Leak testing	X					
Dichtheitsprüfung	LT	DIN EN 1593	1999-11	Zerstörungsfreie Prüfung - Dichtheitsprüfung - Blasenprüfverfahren	X					
Dichtheitsprüfung	LT	DIN EN 12266-1	2012-06	Industriearmaturen - Prüfung von Armaturen aus Metall - Teil 1: Druckprüfungen, Prüfverfahren und Annahmekriterien - Verbindliche Anforderungen (hier: Anhang A.3)	X					
Dichtheitsprüfung	LT	DIN EN 12266-2	2012-04	Industriearmaturen - Prüfung von Armaturen aus Metall - Teil 2: Prüfungen, Prüfverfahren und Annahmekriterien - Ergänzende Anforderungen (hier: Anhang A.3)	X					
Dichtheitsprüfung	LT	DIN EN 13184	2001-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Dichtheitsprüfung - Druckänderungsverfahren	X					
Dichtheitsprüfung	LT	DIN EN ISO 20485	2018-05	Zerstörungsfreie Prüfung - Dichtheitsprüfung - Prüfgasverfahren	X					
Dichtheitsprüfung	LT	KTA 3405	2015-11	Dichtheitsprüfung des Reaktorsicherheitsbehälters	X					
Dichtheitsprüfung	LT	AVS D 9/50	2019-11	Allgemeine Richtlinien für die Durchführung der Dichtheitsprüfungen	X					
Dichtheitsprüfung	LT	QR E NDE No. 11.3/40	2018-05	NDE Procedure der IBOQ-G, Rev. d: Leak Testing of Pressure Components or Parts	X					
Wirbelstromprüfung	ET	DIN 25435-6	2014-01	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 6: Wirbelstromprüfung von Dampferzeuger-Heizrohren	X					
Wirbelstromprüfung	ET	DIN 25435-6	2021-05	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 6: Wirbelstromprüfung von Dampferzeuger-Heizrohren		11.10.2021	Verifizierung	III	Nr. 008	
Wirbelstromprüfung	ET	DIN 54141-3	1987-02	Zerstörungsfreie Prüfung - Wirbelstromprüfung von Rohren - Durchführung der Wirbelstromprüfung (zurückgezogene Norm)	X					
Wirbelstromprüfung	ET	DIN EN ISO 15549	2019-10	Zerstörungsfreie Prüfung - Wirbelstromprüfung - Allgemeine Grundlagen (hier: Abschnitt 12)	X					
Wirbelstromprüfung	ET	DIN EN ISO 2360	2017-12	Nichtleitende Überzüge auf nichtmagnetischen metallischen Grundwerkstoffen - Messen der Schichtdicke - Wirbelstromverfahren	X					
Wirbelstromprüfung	ET	EQSIP-0046	2011-11	Inspection Procedure for mechanized EC Inspection of CRD Housing Dissimilar metal weld CW2/3		16.11.2016	Inspecta /Kiwa	II	NPP-PQ-16/11A	
Wirbelstromprüfung	ET	EQSIP-0047	2011-11	Inspection Procedure for mechanized EC Inspection of CRD Housing Homogenous metal welds CW3/4 and 4/5		16.11.2016	Inspecta /Kiwa	II	NPP-PQ-17/11A	
Wirbelstromprüfung	ET	WKP-S-ET-216	2017-4	Mechanized eddy current inspection of RPV main inset nozzle inner surface and inner radius		09.03.2018	Inspecta /Kiwa	II	NPP-PQ-4/2017	
Wirbelstromprüfung	ET	WKP-S-ET-172	Rev. h	Mechanisierte Wirbelstromprüfung mit der WS-Rotationssonde (MRPC) an DE-Heizrohren zur Bestimmung der Anzeigenerstreckung		05.05.2015	SQC	II	3178 A	
Wirbelstromprüfung	ET	WKP-S-ET-262	Rev.0	Mechanized ET inspection of J-groove welds in the shell of RPV		20.05.2015	SQC	II	3176 A	
Wirbelstromprüfung	ET	VOR-M-QPS0720	2015-10	Mechanisierte Wirbelstromprüfung mit Innendurchlaufspule (Bobbin Coil) von DE-Heizrohren		06.06.2018	SVTI	II	QSt-Z187-P03	
Wirbelstromprüfung	ET	VOR-M-QPS0725	2015-10	Mechanisierte Wirbelstromprüfung mit der X-Sonde (Array-Technik) von DE-Heizrohren		06.06.2018	SVTI	II	QSt-Z188-P03	
allg. ZIP (Druckgeräte und Kraftwerkskomponenten)	ZIP	ASME BPVC.III-2019 Sect. III, Article NB/NC/ND-5000	2019	The American Society of Mechanical Engineers (ASME), Boiler and Pressure Vessel Code; Section III: Rules for Construction of Nuclear Facility Components; Division 1; Subsection NB - Class 1: Components - Subsection NC - Class 2: Components; Subsection NB - Class 3: Components; Article NB/NC/ND-5000: Examination	X					

Liste der Prüfverfahren (Flexibilisierung)

* Kategorien der Flexibilisierung gem. DAkkS-Merkblatt 71_SD 0 002:

Kategorie I: Die freie Auswahl von genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren innerhalb eines definierten Prüfbereiches

Kategorie II: Die Modifizierung sowie Weiter- und Neuentwicklung von Prüfverfahren innerhalb eines definierten Prüfbereiches

Kategorie III: Anwendung von genormten Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen

Prüfverfahren		Normen und Prüfverfahren im Akkreditierungsbereich			gelistet auf der Urkundenanlage	Freigabedatum	Nachweis	Kategorie	Dokument	Bemerkung
		Bezeichnung	Ausgabe	Titel						
allg. ZIP (Druckgeräte und Kraftwerkskomponenten)	ZIP	ASME BPVC.V-2019 Sect. V, Article 1		ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection A: Nondestructive methods of examination Article 1: General requirements	X					
allg. ZIP (Druckgeräte und Kraftwerkskomponenten)	ZIP	ASME BPVC.XI-2019 Sect. XI, Article IWA-IWB-IWC-IWD-2000	2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code; Section XI: Rules for In-service Inspection of Nuclear Power Plant Components - Division 1: Rules for inspection and testing components of light-water cooled plants - Article IWA-IWB-IWC-IWD-2000: Examination and inspection	X					
allg. ZIP (Druckgeräte und Kraftwerkskomponenten)	ZIP	NBIC Part 1 to 3	2019	National Board of Boiler and Pressure Vessel Inspectors - National Board Inspection Code (NBIC) - Part 2: Inspection, incl. NDE, of boilers, pressure vessels and pressure relief devices (Part 1: Installation; Part 3: Repairs and Alterations)	X					
allg. ZIP (Druckgeräte und Kraftwerkskomponenten)	ZIP	KTA 3201.1	2017-11	Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 1: Werkstoffe und Erzeugnisformen (hier für: RT, UT, MT) (hier Kapitel: 3.3.8, 4.4, 5.4, 6.4, 7.4, 8.4, 9.4, 10.4, 11.4, 12.4, 13.4, 14.4, 16.4, 17.4, 18.4, 19.4, 20.4, 21.4.2.4, 21.4.3.1, 22.4, 23.4, 24.4, 25.6, 26.6, 27.6, 28.2.3.2.3, 29.4.3)	X					
allg. ZIP (Druckgeräte und Kraftwerkskomponenten)	ZIP	KTA 3201.3	2017-11	Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 3: Herstellung (hier für: RT, UT, MT, PT) (hier: Kapitel 12)	X					
allg. ZIP (Druckgeräte und Kraftwerkskomponenten)	ZIP	KTA 3201.4	2016-11	Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 4: Wiederkehrende Prüfungen und Betriebsüberwachung (hier für: RT, UT, MT, PT, VT, ET)	X					
allg. ZIP (Druckgeräte und Kraftwerkskomponenten)	ZIP	KTA 3211.1	2017-11	Druck- und aktivitätsführende Komponenten von Systemen außerhalb des Primärkreises - Teil 1: Werkstoffe (hier für: RT, UT, MT, PT, ET) (hier: Anhänge B, E, F, G, H)	X					
allg. ZIP (Druckgeräte und Kraftwerkskomponenten)	ZIP	KTA 3211.3	2017-11	Druck- und aktivitätsführende Komponenten von Systemen außerhalb des Primärkreises - Teil 3: Herstellung (hier für: RT, UT, MT, PT) (hier: Kapitel 11)	X					
allg. ZIP (Druckgeräte und Kraftwerkskomponenten)	ZIP	KTA 3211.4	2017-11	Druck- und aktivitätsführende Komponenten von Systemen außerhalb des Primärkreises - Teil 4: Wiederkehrende Prüfungen und Betriebsüberwachung (hier für: RT, UT, MT, PT, ET, VT)	X					
allg. ZIP (Druckgeräte und Kraftwerkskomponenten)	ZIP	KTA 3401.3	1986-11	Reaktorsicherheitsbehälter aus Stahl - Teil 3: Herstellung (hier für: RT, UT, MT, PT) (hier: Kapitel 6, 9.3, 10.4, 10.8)	X					
allg. ZIP (Druckgeräte und Kraftwerkskomponenten)	ZIP	KTA 3401.4	2017-11	Reaktorsicherheitsbehälter aus Stahl - Teil 4: Wiederkehrende Prüfungen (hier für: LT, VT)	X					
allg. ZIP (Druckgeräte und Kraftwerkskomponenten)	ZIP	SEP 1914	1983-08	Zerstörungsfreie Prüfung von schmelzgeschweißten Nähten in Rohren aus nichtrostenden Stählen (hier für: RT, UT)	X					
allg. ZIP (Druckgeräte und Kraftwerkskomponenten)	ZIP	SEP 1916	1989-12	Zerstörungsfreie Prüfung schmelzgeschweißter ferritischer Stahrohre (hier für: RT, UT, MT, PT)	X					
allg. ZIP (Eisenbahnkomponenten)	ZIP	DIN 27201-7	2014-05	Zustand der Eisenbahnfahrzeuge - Grundlagen und Fertigungstechnologien - Teil 7: Zerstörungsfreie Prüfung (hier für: RT, UT, MT, ET, PT, VT)	X					
allg. ZIP (Eisenbahnkomponenten)	ZIP	DIN 27201-7	2020-06	Zustand der Eisenbahnfahrzeuge - Grundlagen und Fertigungstechnologien - Teil 7: Zerstörungsfreie Prüfung (hier für: RT, UT, MT, ET, PT, VT)		23.11.2021	Verifizierung	III	Nr. 002	
allg. ZIP (Eisenbahnkomponenten)	ZIP	DIN EN 16910-1	2018-06	Bahnwendungen – Schienenfahrzeuge – Anforderungen an die zerstörungsfreie Prüfung an Fahrwerken in der Instandhaltung – Teil 1: Radsätze		23.11.2021	Verifizierung	I	Nr. 003	
allg. ZIP	ZIP	SSMFS 2008:13	2009-01	Strålsåkerhetsmyndighetens föreskrifter om mekaniska anordningar i vissa kärntekniska anläggningar (Swedish Radiation Safety Authority's Regulations concerning Mechanical Devices in Certain Nuclear Facilities) (hier für: UT, ET, VT)	X					